

目录

声明

1. 第一章：准备开始

- 1.1 检视内容物
- 1.2 标牌机外观及介绍
- 1.3 安装方式
 - 1.3.1 安装色带
 - 1.3.2 标牌机连接 (Power & USB)
 - 1.3.3 放置标牌

2. 第二章：开始打印

- 2.1 安装驱动程序
- 2.2 打印设定

3. 第三章：清洁暨保养维护

- 3.1 基本保固条款说明
- 3.2 定期清洁及保养
 - 3.2.1 使用清洁卡
 - 3.2.2 使用清洁辊
 - 3.2.3 清洁打印头

4. 第四章：诊断协助

- 4.1 警告及错误讯息诊断
 - 4.1.1 LCM 控制面板
 - 4.1.2 控制面板的警示讯息
- 4.2 检查驱动程序及软件版本
- 4.3 故障排除
 - 4.3.1 标牌机的故障问题
 - 4.3.2 如何排除卡牌
- 4.4 技术支持

附录 A: 技术规格

声明

版权

Copyright© Jiangsu Huimiao Identification Technology CO.,LTD. 版权所有

著作权

使用者必须尊重其所在国有关版权的现行规定。本使用手册在未经江苏汇淼标识技术有限公司明确的书面授权以前，不得以任何理由、任何方式，部份或全部复制、复印、翻译或传播，无论是电子文件、文字版或是以任何型式的方是呈现。本手册内所包含的任何信息、文件或文字如有变更，恕不另行通知。江苏汇淼标识技术有限公司不对本手册中可能会出线的错误而承担任何责任，也不对机器意外损毁或因本手册内容说明而造成的损失负责。

本手册所有产品信息及图片仅为说明和辅助目的，实际规格以确切之订单为准。如有任何疑问，请参考江苏汇淼标识技术有限公司网站相关产品说明。

保修

关于标牌机的保修条件及限制条款，请参考产品箱内所检附的保修说明卡。

了解您的标牌机

感谢您选择 HMK SR-70K 标牌机，并且展开双方的成功关系。该标牌机可让您透过简易的操作，制作出高质量的打印效果于各种线缆标牌的应用。请确保您使用原厂所提供的耗材及配件。欲了解更多的讯息，请访问我们的网站 www.huimiao.net

准备开始

本手册的目的是协助您了解您的标牌机设定。在开始使用前，请仔细阅读本说明手册，以了解标牌机和其各项功能，这将帮助您解省安装的时间。

图标小帮手

下列的图标表示本手册的重要信息



特别警告告示



更多明确和进一步的信息

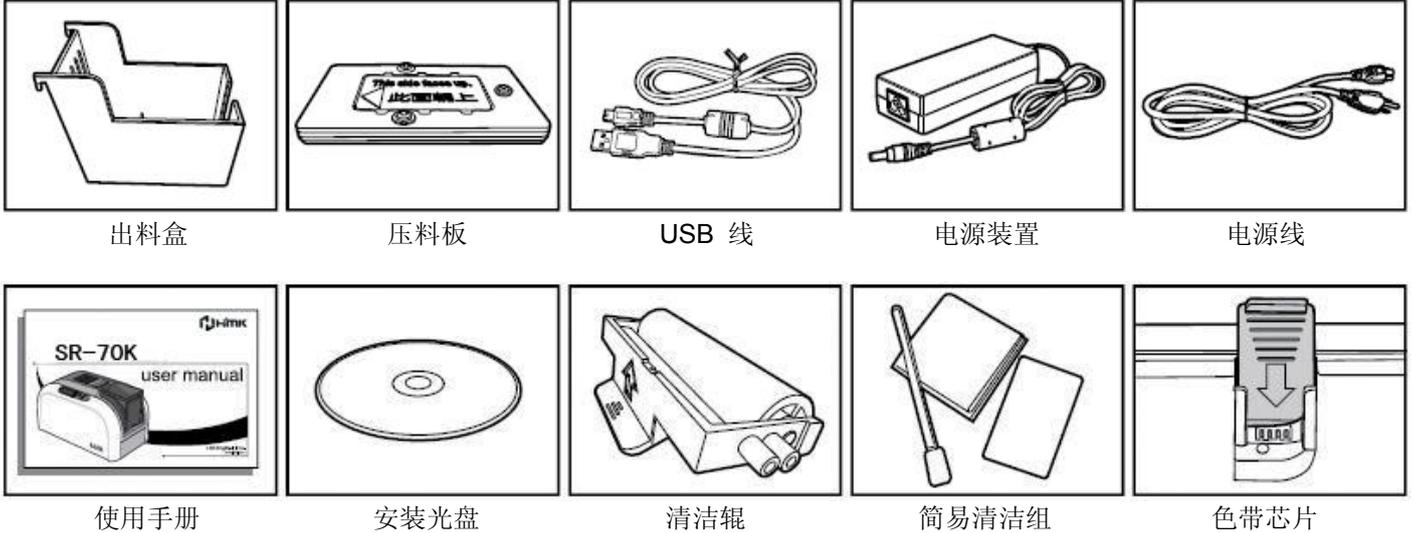
第一章 准备开始

1.1 检视内容物

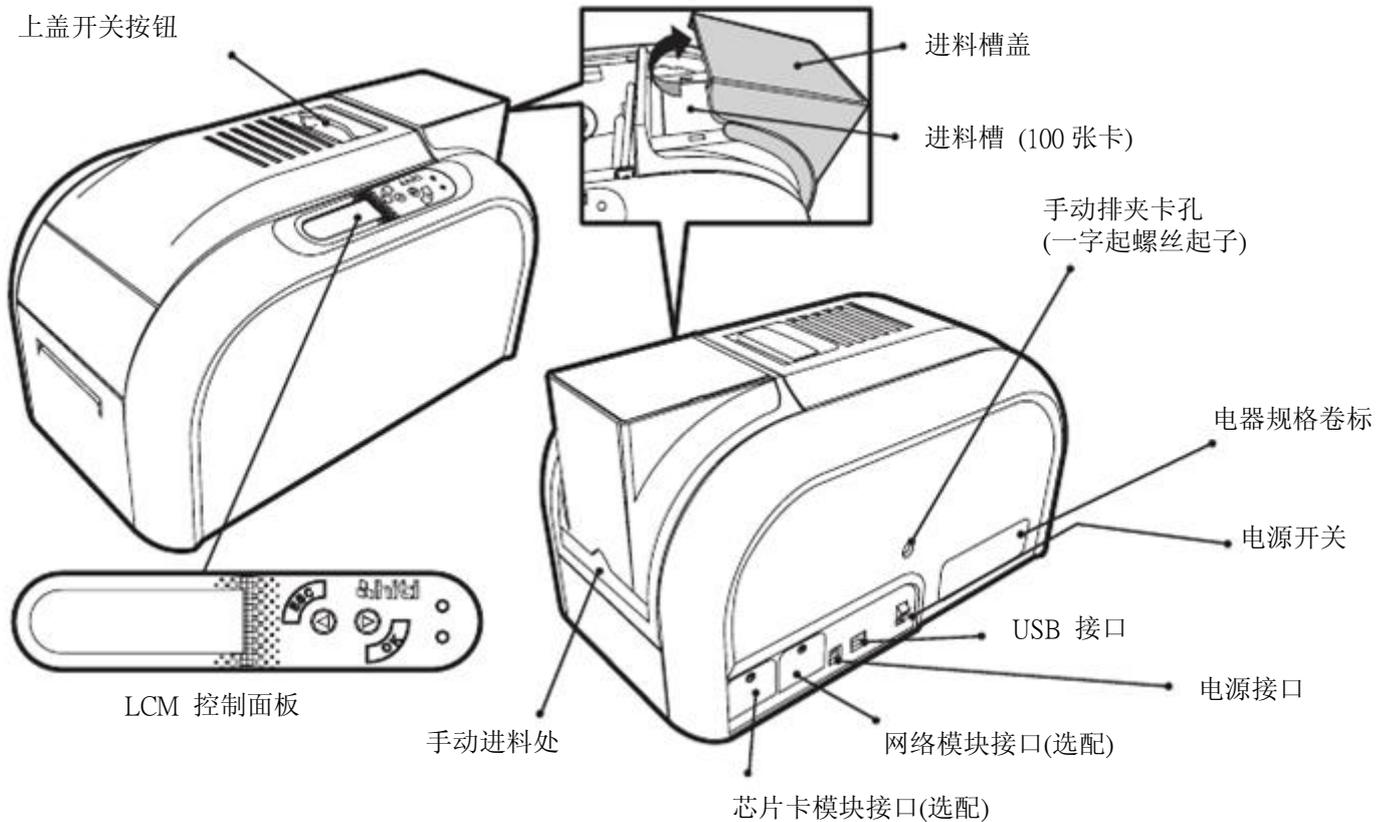
您的标牌机以随箱附带一些配件，请您花点时间逐项检查。请注意，随箱附带的配件可能因为您所在地的区域不同而有所变化。

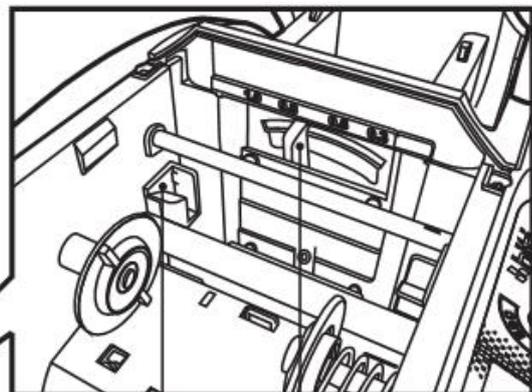
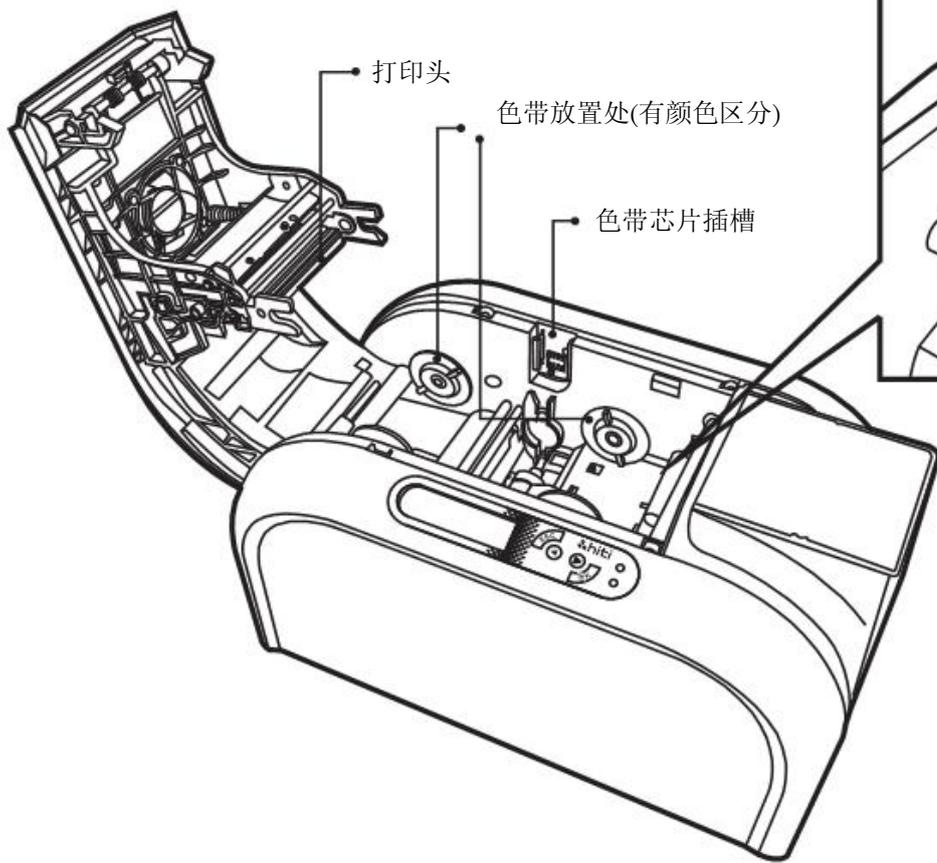
i 如果下列物品有短缺，请第一时间和您当地的经销商联络。

随箱附带的配件：



1.2 标牌机外观及介绍





标牌厚度调整杆

清洁辊放置处

1.3 安装方式

1.3.1 安装色带

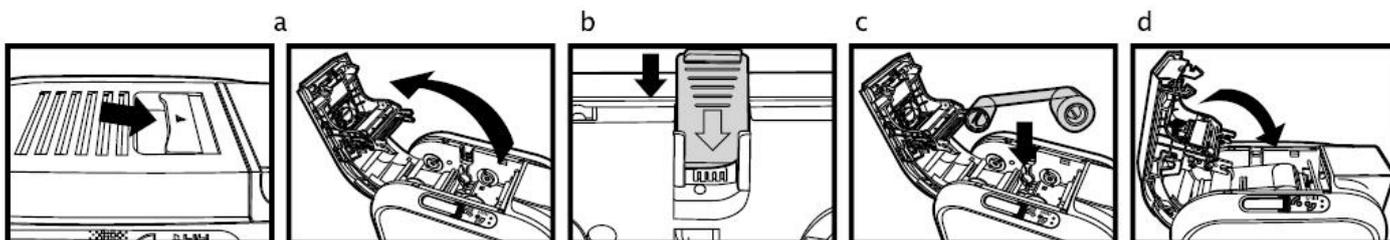
使用原厂所提供的 HMK SR-70K 标牌机专用色带，将可确保标牌机的效能、质量和避免造成相关的损坏。请注意，使用非原厂的色带，将使您的标牌机丧失保固的权益。

 为确保最佳的打印效果，请于每次更换色带时，使用清洁卡进行清洁。

- 打开上盖
- 插入色带芯片于芯片插槽
- 依照底下是意图来安装色带

 为确保色带种类与芯片相符，安装色带时，请确认色带的方向及确认色带滚动条的颜色与色带放置处携同。

- 慢慢阖上上盖直到声响为止



1.3.2 标牌机连接 (Power / USB)

电源

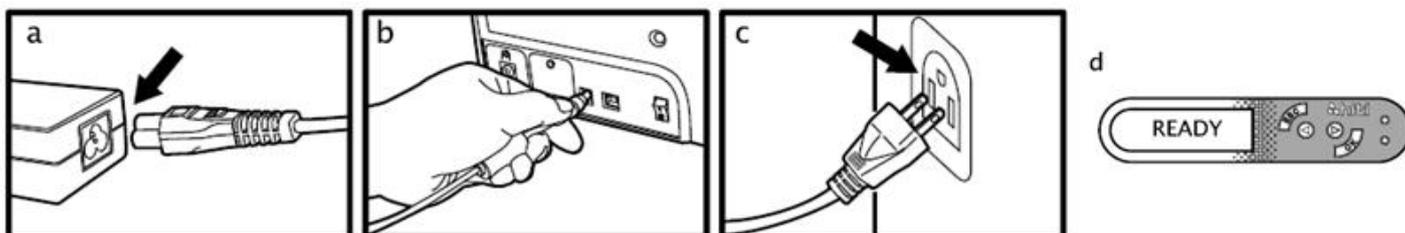
- 连接电源线到电源装置
- 将电源装置端的电源线连接到标牌机端的电源接口

 请确认电源线使连接到有妥善保护及接地的电源供应处

- 将电源线接到有接地线的电源供应插座

 为确保您的安全，在执行任何有关机器的保养及清洁动作前，请先确认电源是否已确实关闭及电源线是否确实已拔除。

- 打开电源，确认控制面板显示 Ready 的状态



USB

请参考手册内的标牌机驱动程序安装方式，并仔细依照步骤进行。

 在使用 USB 线连接到您的计算机及标牌机前，请先确认驱动程序已确实成功地安装于计算机上。

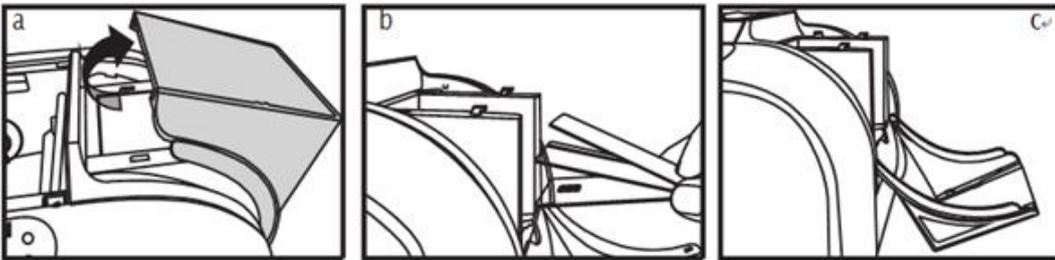
1.3.3 放置标牌

自动进牌



为了优化的质量，请使用汇森认证的标牌来进行打印
请勿触摸标牌的打印面，避免使用任何脏污、受损、翻折或带有凸字的标牌进行打印
使用的标牌厚度与卡后调整杆的设定需一致，否则会有多张进牌或无法进牌的问题

- 打开进料槽
- 依照底下图标放置标牌，并记得最后要放上压料板
- 关上进料槽的上盖



标牌厚度调整杆

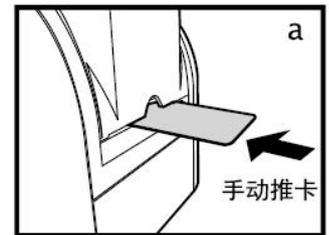


手动进料



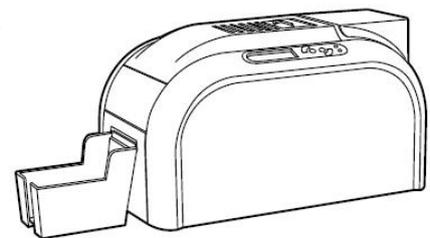
这项特殊的设计为了进行单张标牌插入打印或是读写的动作
手动进料必须搭配使用压料板，压料板需确实放入进料槽内

- 手动插入标牌到进料槽
- 从计算机端执行打印动作或标牌读写动作



标牌收集

当打印或标牌读写完成时，标牌将会被吐至出料盒内，最多可容纳 50 张标牌



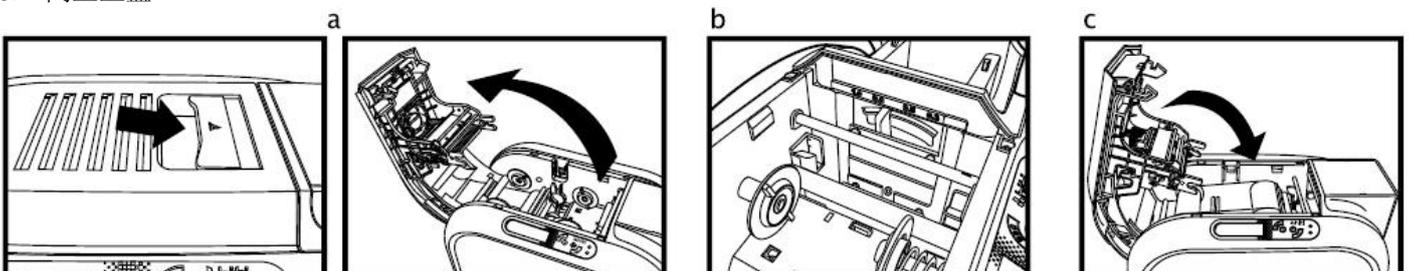
标牌厚度调整

该机器配有手动调整标牌厚度的装置，当上盖开启后，可发现标牌厚度调整装置位于机台内部。标牌厚度的调整范围自 0.3mm 到 1.0mm，其出厂设定值是设定在 0.8mm。



标牌厚度调整杆

- 打开上盖
- 依照所使用的标牌厚度，左右提动调整杆使其设定在正确的位置
- 阖上上盖



第二章 开始打印

2.1 安装驱动程序



为了您自身的安全，在执行任何机器保养或清洁维护动作前，请先确认电源已确实关闭及电源线处于未连接的状态。

使用本产品前，对于正确的设定及正确地安装驱动程序及软件是一件非常重要的动作，需要使用者给予特别的注意及关注。不当的使用及操作将会影响机器的打印质量。因此，按部就班地进行安装及操作，正确地变更相关的打印参数是非常重要的。如调整后的参数未达预期的表现，我们亦有提供您将机器回复到出厂设定值的作法。

本产品随机附带有安装光盘，内含微软平台所需的驱动程序。



如果安装光盘不在随机附带的内容物里面，请第一时间联络当地的经销商。

请将安装光盘放入计算机中的光盘装置，于计算机中的档案总管目录下选择光盘所在的目录。请按部就班依照导引正确成功地安装驱动程序于计算机中。



有些微软平台的计算机在安装打印机驱动程序时，需要用户具有计算机管理员权限。

2.2 打印设定

使用标牌机前，请先执行确认或更改原先默认的设置。

这些设定包含：

- ◆ 色带种类 ◆ 标牌种类 ◆ 标牌厚度 ◆ 其它

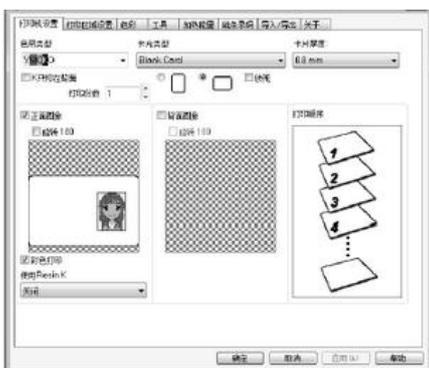


请注意驱动程序的设定，若不确定，在执行任何修改前，建议您和当地经销商联系并取得协助。

依照下列步骤可进入打印设定：

- 按下位于微软平台左下方的「开始」，选择「打印机和传真」
- 选定标牌机并按下鼠标右键选择「打印喜好设定」，此时将会出现一个设置设置的小屏幕
- 设置设置的目录有：打印机设置、打印区域设置、色彩、工具、加热能量、磁条录码、导入/导出及关于等项次

一般而言，最常使用的打印设定为：打印机设置、色彩及工具



打印机设置
含色带类型、标牌类型等等设定



色彩
含色彩偏好设置等等功能



工具
含清洁、保养及校正等功能

第三章 清洁暨保养维护

3.1 基本保固条款说明

HMK SR-70K 标牌机的设计是提供长期的工作使用和少量的保养维护动作所需。请依照下列的提示工作，对机器进行一些简单的定期保养，来确保机器受保固内的保护。

* 对于机器受到保固内的保护是特别重要的 *



如欲享受保固的服务，请务必确保及严格地执行常规的清洁保养维护



如有任何不执行本章节所规定的清洁保养维护之程序要求，将会丧失打印头的保固。



警告：仅适用于非热带气候条件下安全使用



警告：仅适用于海拔 2000 米下地区安全使用

HMK 标牌机对于未按要求的清洁保养维护的标牌机不承担任何责任。

打印头为标牌机内极为重要及敏感且易损耗的原件之一。其使用寿命会因周遭打印环境条件有所影响，如环境中的粉尘、液体或固体物质落在标牌上或打印头上。使用者必须采取一切尽可能的做好防范措施，并且定期清洁。清洁工作的频率和执行的质量是延长打印头使用寿命的及维持良好打印质量的关键，用户必须遵守手册内所提供的机器清洁保养维护的使用说明。

使用非原厂耗材将严重影响打印的质量和有损机器的可靠性，进而造成低劣的打印质量输出，直接或间接影响标牌机的工作效率。本产品的保固范围不包括使用非原厂耗材所造成的任何直接或间接损坏。

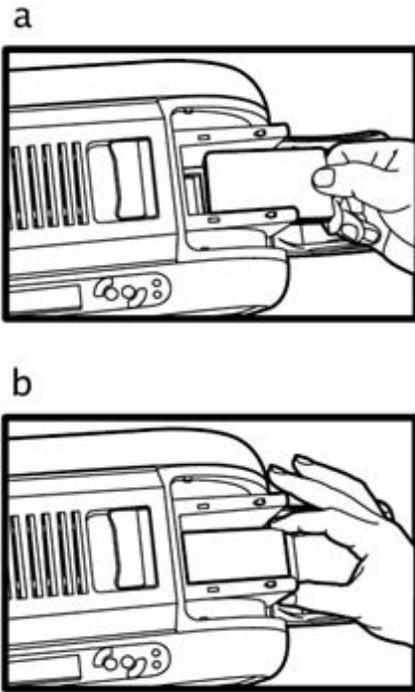
3.2 定期清洁及保养



标牌机会主动提示您进行必要的清洁及保养，我们强烈建议您收到清洁提示后立即执行清洁动作，否则打印头的保固可能因此而失效。

项目	多少张后，清洁提示出现
彩色/单色色带	400 张

3.2.1 使用清洁卡

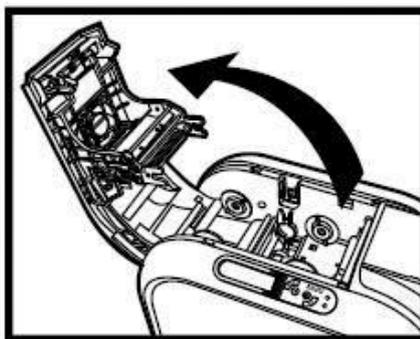


- 请先移除进料槽内剩余的标牌
- 将清洁卡放入进料槽内(请先记得撕掉清洁卡两面的离型膜)
- 自驱动程序中选择「打印喜好设定」→「工具」→「清洁工具」，以执行清洁动作

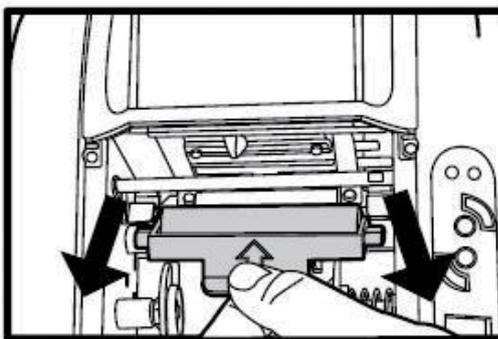
3.2.2 使用清洁辊

i 每盒原厂耗材内，将附赠一支清洁辊

第一次使用时，请先撕掉清洁辊上的离型膜后，再将清洁辊放入机台内使用。
如何替换清洁辊清洁辊...



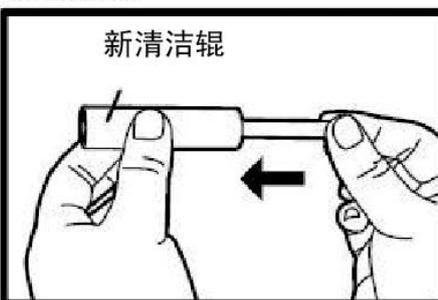
打开上盖



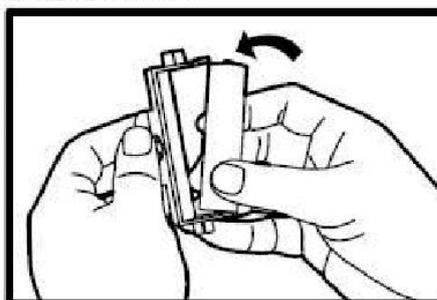
取出清洁辊



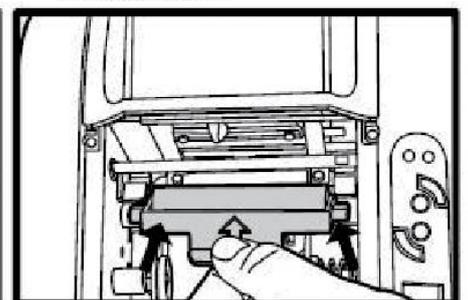
将辊轮卸下



换上新的辊轮前，请先将铁轴置于轮心



将辊轮装置于清洁辊上



将清洁辊放于机台内进行清洁（请至驱动程式中执行）

3.2.3 清洁打印头

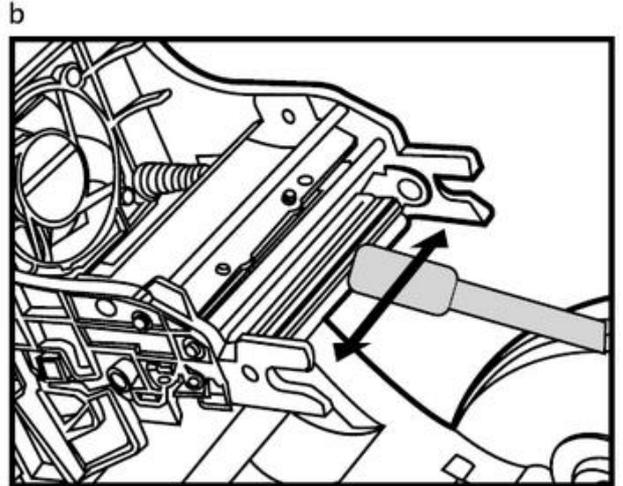
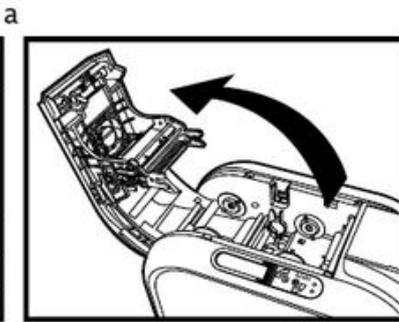
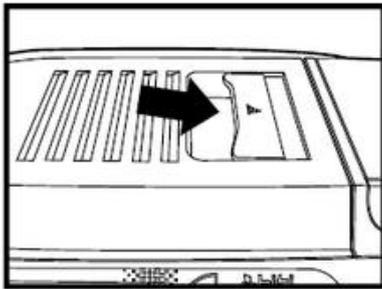


清洁打印头之前，请先确认电源插头是被拔除的状态
请避免打印头在任何情况下，被任何金属物、尖锐物或手指进行直接触碰
打印头及相关配件应远离避免受到静电放电影响



为了确保打印的质量，请于更换色带时，就进行清洁打印头的动作

- a. 打开机器上盖，打印头装置在上盖处
- b. 请使用 HMK SR-70K 清洁组内提供的清洁棒来清洁打印头



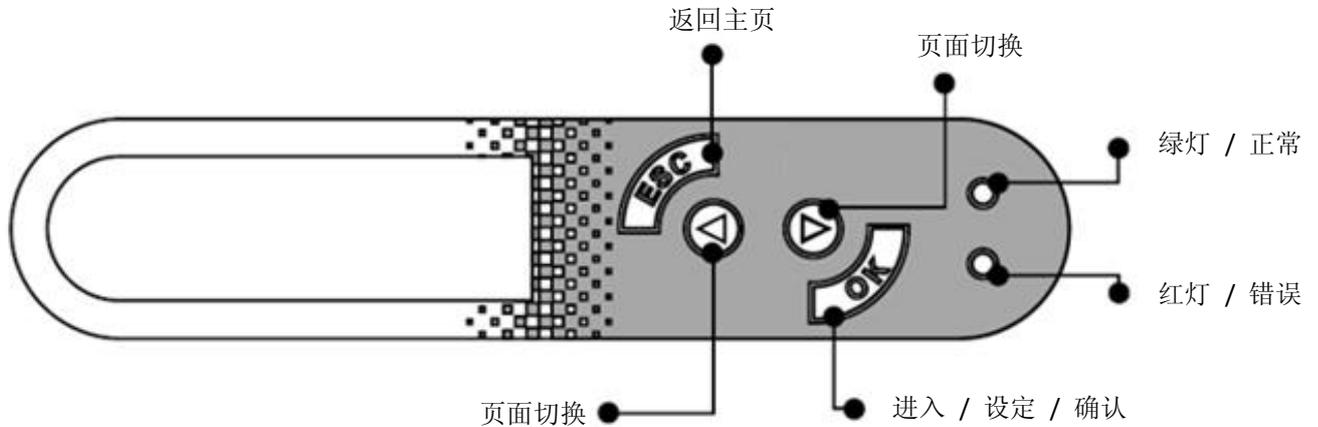
第四章 诊断协助

4.1 警告及错误讯息诊断

以下说明对于一些基本的故障排除，是非常有帮助的。

4.1.1 LCM 控制面板

本产品配有一个 LCM 控制面板，所以警告及错误的讯息将会从这个面板中呈现。



4.1.2 控制面板的警示讯息

	解决方式
Cover Open	机器上盖开启，需关上机器上盖
Flipper Cover Open	翻面模块上盖开启，需关上模块上盖
IC Chip Missing	色带芯片未安装，请确认是否确实插入色带芯片
Ribbon Missing	色带未安装，请确认是否确实有正确地安装色带
Ribbon Mismatch	色袋与芯片不符，请检查色带种类与芯片类型是否符合
Ribbon Type Error	不支持此色带，请检查色带种类并确认其为原厂所提供的耗材
Ribbon Out	找不到色带，请重新安装色带再试一次
	色带已经用完，请重新安装一卷新色带，并记得一并更换色带芯片(除碳带之外)
Print Fail	打印失败，请检查色带是否已经断裂；如是，请重新接回色带后再重新打印
Card Out	标牌已经用完，请再补充标牌
	标牌厚度调整器设置与实际使用标牌厚度不一致，请检查厚度设定与实际标牌厚度是否一致
	标牌与标牌之间因静电吸附，请尝试先将标牌散开再重新整理后放入进料槽内
Card Jam	卡牌，请依照面板上的排卡程序，执行排卡动作
Cam Error	机器内部结构件可能有损毁，请联系当地经销商处理
Flipper Error	翻面模块无法正常动作，请联系当地经销商处理
Ribbon Chip IC Error	芯片发生错误，请重新安装芯片或是更换一个芯片再试

4.2 检查驱动程序及软件版本

您可以从计算中查询到所安装的驱动程序版本，建议您随时不定期自我们的官网上下载最新的驱动程序。



4.3 故障排除

4.3.1 标牌机的故障问题

现象	采取的行动
没有发生任何动作	<ul style="list-style-type: none"> ● 请检查驱动程序是否正确安装 ● 检查电源及 USB 接头 ● 检查色带及标牌类型 ● 长是打印测是图片
打印出空白标牌	<ul style="list-style-type: none"> ● 检查色带 ● 在「打印喜好设置」中，检查打印位置校正的 A 值，建议先恢复原厂设置测试打印 ● 检查标牌是否符合汇森认证规范
部份或错误打印	<ul style="list-style-type: none"> ● 检查标牌机设定 ● 检查连接线和色带 ● 确认清洁滚轮是否干净 ● 检查标牌是否洁净 ● 检查打印头确认是否有无异物停留于上
输出品有瑕疵点	<ul style="list-style-type: none"> ● 检查标牌，标牌表面可能有污染 ● 尝试使用清洁卡做清洁动作 ● 检查清洁辊是否脏污需要更换
输出品有白色横线	<ul style="list-style-type: none"> ● 重新检查色带是否安装正确 ● 检查打印头是否受到污染或已经受损
输出品有白色直线	<ul style="list-style-type: none"> ● 打印头可能已经受损，请联系当地经销商处理
输出品图像模糊不清	<ul style="list-style-type: none"> ● 检查色带是否安装正确 ● 检查清洁辊是否已经脏污需要更换 ● 检查标牌是否符合规格 ● 检查打印头是否受到污染或已经受损

4.3.2 如何排除卡牌

当发生卡牌问题时，请立即停止打印动作，并依照 LCM 控制面板的提示，将卡住的标牌排除。

- 先打开机器上盖
- 取出色带
- 依照控制面板上的提示进行排卡动作：自动、半自动或手动排卡

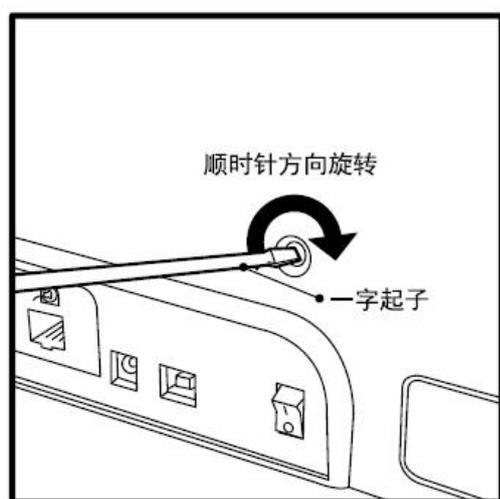


进行半自动或手动排卡时，请勿将您的手放入机器内

您可以执行下列建议事项，来避免卡牌的发生：

- 透过驱动程序及标牌厚度调整杆来正确设定标牌的厚度
- 依照本手册的规范内容，使用正确的标牌种类及类型
- 检视标牌是否平整
- 检查标牌与标牌之间是否因静电造成吸附；如是，请先松散标牌再重新整理使用

手动排卡图示说明：



4.4 技术支持

如果您有任何设定上的困难，请仔细阅读本手册。当您无法自行解决或排除问题时，您可以联系经销商或原厂授权的维修中心请求支持和协助。

如果您不知道该如何联系经销商或原厂授权的维修中心，请造访我们的官网 www.huimiao.net 取得联系信息，或是直接联系我们，我们将非常乐意为您服务。当寻求协助时，请您帮忙提供几项重要信息：

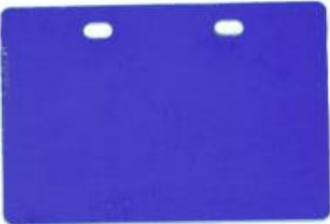
- 产品型号及序列号
- 计算器的操作系统信息及当下所使用的设定信息
- 尽可能详细描述问题发生的经过
- 尽可能详细说明您已经尝试过得解决方法及步骤

如果您需要更多的协助，请不吝造访我们的网站取得更多更新的信息，包括最新的驱动程序、机器固体等等。

附录 A: 技术规格

主要规格	
机型	● HM标牌机 SR - 70K
分辨率	● 320dpi
打印方式	● 热转印
显示方式	● LCD蓝色背光
进给方式	● 自动送牌
进板盒最大容量	● 100张
打印特点	● 彩色打印, 双面打印
色带	<ul style="list-style-type: none"> ● 黑色 : SR - 70B ● 白色 : SR - 70W ● 彩色 : SR - 70C
色带规格	● 每卷色带可打印 3000个标牌 (29 * 56mm标牌为例)
材料类型	● 标牌 : 硬质板 (PVC ABS)
材料厚度	● 0.2mm~ 1.2mm
材料宽度	● 90mm
接口	● USB 2.0接口
打印速度 (29 * 56mm标牌为例)	● 单色打印约 30块 /分钟, 彩色打印约 10块 /分钟
清洁方式	● 自动清洁
编辑软件	● WORD ,EXCEL 可以连接数据库
兼容系统	● Windows XP/WIN 7/WIN8/VISA
外型尺寸	● 205mm(宽) * 326(长) * 220(高)
重量	● 5kg
操作环境	● 温度 15 ~ 35 , 湿度 15% ~ 80% RH
电压	● AC200 ~ 240V 50~ 60HZ(市电)

SR-70K 常用耗材表

品名	订货编号	型号	规格
色带	PTAG-004	SR-70B	黑色
色带	PTAG-008	SR-70C	彩色
清洁卡	PTAG-002	SR-CLN01	定时清洁，保护打印头
PVC 标牌			
订货编号	型号	订货编号	型号
PLA-0056	SR-2954P3	PLA-0055	SR-5486PD
			
宽 (mm) *长 (mm): 29*54*3 联体 单孔 白色		宽 (mm) *长 (mm): 54*86 双孔 白色	
订货编号	型号	订货编号	型号
PLA-0093	SR-5486PL	PLA-0054	SR-5486P
			
宽 (mm) *长 (mm): 54*86 单孔 白色		宽 (mm) *长 (mm): 54*86 单孔 白色	
订货编号	型号	订货编号	型号
PLA-0080	SR-5486BLD	PLA-0094	SR-5486BL
			
宽 (mm) *长 (mm): 54*86 双孔 蓝色		宽 (mm) *长 (mm): 54*86 单孔 蓝色	
订货编号	型号	订货编号	型号
PLA-0092	SR-5486RD	PLA-0086	SR-5486YD
			
宽 (mm) *长 (mm): 54*86 双孔 红色		宽 (mm) *长 (mm): 54*86 双孔 黄色	

* 以上耗材均为可防水防油，耐腐蚀材料，可户外使用。常用材质及尺寸，如需特殊其他规格型号，我们可提供加工定制

公司联系方式

江苏汇淼标识技术有限公司

联系电话：0516-85950350

网址：www.huimiao.net

公司产品信息及动态可扫描二维码关注

